

Process Control Specialist

> Activity : Large Industries

Air Liquide proposes new gas and energy solutions to large international manufacturers in refining, chemicals, energy and metals, to improve their processes' efficiency and to help them better respect the environment.

> Responsibilities : In the team dedicated to optimizing our sites' energy efficiency, you will be in charge of rolling out, in production units in Europe (air separation and hydrogen/CO production units), Advanced Process Control (APC) applications.

You will also be responsible for remote monitoring and support for the subsidiaries to maintain a maximum level of availability and use of tools by the sites.

Respecting Air Liquide's commitments and practices in Safety, Quality and the Environment, your main responsibilities will be the following:

- Taking part, with the team's experts, in identifying sites where an advanced process control strategy solution will enable their energy efficiency and their operations' reliability to be improved ;
- Participating in the development of a site-specific solution (hardware and software, budget estimates and expected improvements) and implementing it in the field ;
- Writing technical documentation and training local users ;
- Being in charge of several projects a year (variable, from three weeks to four months) requiring frequent travel in Europe, with the objective of becoming increasingly autonomous.

> Qualifications : Holding an engineering degree with a specialty in chemicals, chemical engineering or another technical discipline in the process industry, you have at least two years experience in production or in a technical department, preferably in industrial gases or another chemical industry. Fluent English.

[Please find French version below](#)

Spécialiste Contrôle de Procédés H/F

> L'activité : Grande Industrie

Air Liquide propose aux grands industriels mondiaux du raffinage, de la chimie, de l'énergie et des métaux, de nouvelles solutions gaz et énergie pour améliorer l'efficacité de leurs procédés et les aider à mieux respecter l'environnement.

> Les missions : Au sein de l'équipe dédiée à l'optimisation énergétique de nos sites, vous êtes en charge du déploiement sur les unités de production en Europe (Unités de séparation d'air et de production d'hydrogène /CO) des applications de contrôle avancé des procédés ou Advanced Process Control (APC).

Vous êtes également responsable du suivi en télésurveillance et du support aux filiales afin de maintenir un niveau maximal de disponibilité et d'utilisation des outils par les sites.

Dans le respect des engagements et des pratiques Air Liquide en matière de Sécurité, Qualité et d'Environnement, vos principales missions sont les suivantes :

- Participer, avec les experts de l'équipe, à l'identification des sites où une solution de stratégie de contrôle avancé des procédés permettrait d'améliorer leur efficacité énergétique et la robustesse de leurs opérations ;
- Participer au développement de la solution adaptée au site (éléments hardware et software, estimation du budget et des gains attendus), et la mettre en œuvre sur le terrain ;
- Rédiger la documentation technique et former les utilisateurs locaux ;
- Vous êtes responsable de plusieurs projets par an (variable, de 3 semaines à 4 mois) nécessitant des déplacements fréquents en Europe, avec un objectif de gain d'autonomie de plus en plus grand.

> La formation : De formation Ingénieur avec une spécialité Chimie, Génie chimique ou autre discipline technique liée à l'industrie de procédé, vous disposez d'une expérience d'au moins 2 ans en production ou dans un département technique, de préférence lié au gaz industriels ou à une autre industrie chimique. Anglais courant.