Site Technician

> Activity : Large Industries
Air Liquide proposes new gas and energy solutions to large international manufacturers in refining, chemicals, energy and metals, to improve their processes' efficiency and to help them better respect the environment.

> Responsibilities : As site technician, you will:

- Oversee the operation and optimization of production equipment, complying with safety and quality rules ;
- Make sure that the site and maneuvers run smoothly and react quickly in case of an incident so that supply will not be interrupted ;
- Possibly be called on to take part in maintenance operations and oversee servicing ;
- Be required to have specialized skills and a specific "culture": managing risks concerning the products and processes in our units; knowledge of customer needs and control of equipment.

> Qualifications : Two years of post-secondary technical education (industrial control and automatic regulation, chemical processes, mechanics and industrial automation). This job requires creativity to imagine modifications that generate progress and reactivity so that in case of a malfunction, a solution can be found to continue operations under difficult conditions.

Please find French version below

Technicien d'exploitation H/F

> L'activité : Grande Industrie
Air Liquide propose aux grands industriels mondiaux du raffinage, de la chimie, de l'énergie et des métaux, de nouvelles solutions gaz et énergie pour améliorer l'efficacité de leurs procédés et les aider à mieux respecter l'environnement.

> Les missions : En tant que Technicien d'exploitation, vous :

- Assurez la conduite et l'optimisation des appareils de production dans le respect des règles de sécurité et de qualité ;
- Veillez à la bonne marche du site et aux manœuvres et réagissez rapidement en cas d'incident pour garantir la continuité de fourniture ;
- Pouvez être amené à intervenir sur des opérations de maintenance et assurez des interventions ;
- Ce métier exige des compétences pointues et une « culture » spécifique : la maîtrise des risques associés aux produits et aux procédés de nos unités ; la connaissance des besoins clients et la maîtrise des équipements.

> La formation : Bac+2 (CIRA, Procédés chimiques, MAI). Cette fonction requiert de la créativité pour imaginer des modifications génératrices de progrès et de la réactivité pour, en face d'un dysfonctionnement, imaginer le fonctionnement maîtrisé en mode dégradé.